Auf Anfrage
sind individuelle Farbmischungen für größere Objekte möglich.

Industrie trifft Farbe

Ansprechende Arbeitsumgebung
in neun Grundfarben und mit angenehmer Fußwärme – nach Arbeitsstätten-Richtlinie.

Reines Naturprodukt ohne Schadstoffe:
CASALITH setzt Akzente im Arbeitsumfeld.

Abb. 4

Abb. 5

Abb. 6

Abb. 7

Abbildungen
1: Endmontage, Bosch, Stuttgart
2: Hochregallager, Fischer, Sinsheim
3:Textilproduktion, Prag
4: Universität ROC, Amsterdam
5: Logistik, AMG, Affalterbach
6: Kunststoffmontage, Aschaffenburg
7: Fertigung, Bosch, Feuerbach

Hochregallager, AMG

Weitere Informationen:

www.flooringgroup.de

P&K FLOORINGGROUP GmbH
Maybachstraße 6
D-71397 Nellmersbach

Tel.: +49 (0) 71 95 / 90 66 2-0
Fax.: +49 (0) 71 95 / 90 66 2-99
E-Mail.: info@flooringgroup.de

www.flooringgroup.de

CE

P&K FLOORINGGROUP

CASALITH®

INDUSTRIEFUSSBODEN

Mineralischer Gießbelag

P&K FLOORINGGROUP

Stanzerei, Bosch

Abb. 1

CASALITH-Industriefußboden vereint auf einzigartige Weise Zähigkeit, Härte und Elastizität. Weder ruhende Lasten noch Fahrzeuge hinterlassen Spuren in diesem robusten Belag. So ist auch nach Jahren eine Nutzungsänderung möglich, ohne einen neuen Boden verlegen zu müssen. CASALITH ist fugenlos verlegbar und ermöglicht besonders ebene Oberflächen. Dadurch kommen Gabelstapler und Flurförderfahrzeuge ohne rucken sicher und zügig ans Ziel.

Die guten antistatischen Eigenschaften bieten höchste Sicherheit für Mitarbeiter, sowie empfindliche technische Anlagen und Produktionsumgebungen. Alle CASALITH-Oberflächen sind resistent gegen Fette, Schmierstoffe und Lösemittel.

Abb. 2

Abb. 3

CASALITH®

Der Vertrauensbeweis: 25.000.000 m² verlegt

Nur auf einem guten Boden entsteht auch ein perfektes Produkt: CASALITH ist ein multifunktionaler, reibungsresistenter Industriefußboden von ausgezeichneter Qualität, der extremen Beanspruchungen standhält. Die dichte und geschlossene Oberfläche ist besonders staubarm und somit hervorragend für Lagerung, Produktion und Ausstellung geeignet.

Extrem belastbar und druckfest

Verschleißfest und staubarm

Fugenlos verlegbar bis zum Rand

Hohe elektrische Ableitfähigkeit

Weitere Eigenschaften:
- Sonderhärten durch Spezialmischungen
- Höhere Oberflächenhärte als Zement
- Hitzestabil und nicht brennbar
- Extrem eben nach DIN15185/VDAM
- Pflegeleicht

LEED v4

BREEAM®

AggB konform