

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	MA - C30 - F6 - SH100	MA - C40 - F8 - SH150	MA - C50 - F9 - SH200
Beanspruchung	I - leicht	II - mittel	III - schwer
Druckfestigkeit	30 N/mm ²	40 N/mm ²	50 N/mm ²
Biegezugfestigkeit	6 N/mm ²	8 N/mm ²	9 N/mm ²
Oberflächenhärte	100 N/mm ²	150 N/mm ²	200 N/mm ²
Rohdichte	1,8 - 2,2 kg/dm ³		
Temperaturbeständigkeit	bis 100° C		
Wärmeleitfähigkeit	<0,7 W(KM), erfüllt gemäß DIN 4108 Teil 4 die Anforderungen der Arbeitsstättenrichtlinie		
Elektr. Leitfähigkeit Standard	< 10 ⁷ Ω		
Elektr. Leitfähigkeit Erhöht	< 10 ⁶ Ω		
Brennbarkeit	Nicht brennbar Brandverhalten Klasse A1 / B1		
Ausgleichsfeuchte	4 - 5 M% bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchte		
Volumenänderung	-0,2 bis +0,2 mm/m		
Schalldämmung	CASALITH-Industriefußböden haben ein sehr hohes Maß an innerer Dämmung		
Ebenheiten Standard	Genauigkeit nach DIN 18202 Tabelle 3 Zeile 3		
Ebenheit Erhöht	Genauigkeit nach DIN 18202 Tabelle 3 Zeile 4		
Ebenheit SUPERFLAT <i>(siehe separates Datenblatt)</i>	Genauigkeit nach DIN 15185 In Regalgassen wird durch zusätzliches Schleifverfahren VDMA -Richtlinie erzielt.		
Beständigkeiten	Beständig gegen Fette, Treibstoffe, säurefreie Öle, Testbenzin		
Wasserbeständigkeit	Erhöhte Wasserbeständig möglich als CasalITH WR		
Chemikalienbeständigkeit	Unter anderem beständig gegen Benzol, Aceton, Methylethylketone, Buylcetate, Xylol, Isopropanol, Isobutanol, Methylisobutylketone, Alkohol, Toluol und andere Lösungsmittel		
Prüfsiegel	RAL Gütegeprüft RAL-RG 818		



P&K Flooringgroup GmbH
 Maybachstraße 6
 D-71397 Nellmersbach



Tel.: +49 (0) 71 95 / 90 66 2-0
 Fax.: +49 (0) 71 95 / 90 66 2-99
 E-Mail: info@flooringgroup.de

www.flooringgroup.de